

Chemopetrol, a.s. Závod 01	Dílčí předpis pro přejímání parní turbíny GT 1201A/B, GT1202 A/B (CF4Gs)	N 11 335

Norma je závazná pro všechny útvary společnosti a externí organizace které provádějí přejímku těchto parních turbín v ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o.
Tento dílčí předpis navazuje na základní normu o přejímání zařízení z provozu do opravy a z opravy do provozu „N 11 200“. Neplatí pro Jednotku Rafinérie Litvínov a Kralupy.

Provoz: Závod 01 – Etylénová jednotka
Výrobna: Kotelna
Výrobní zařízení: Parní turbíny
Čísła karet: 091 86400, 091 86500, 091 86600, 091 93900
(332201231,332201232,332201233,332201247 – nová čísla)

Seznam kontrol strojní údržby:

Číslo	Kontrola	Zodpovídá	Poznámka
1	Proměření mezilopatkových vůlí po montáži	kontrolor	doklad
2	Proměření axiálního házení oběžného kola před demontáží a po montáži	kontrolor	doklad
2a	Nasazení oběžného kola na kontrolní trn, kontrola vnitřního kužele na barvu a proměření axiálního házení	kontrolor	doklad
3	Poměření vnitřního kužele oběžného kola	kontrolor	doklad
4	Visuelní kontrola stavu a úplnosti lopatkování obou věnců oběžného kola i převáděcích segmentů a bandáží po demontáži	technik	
5	Proměření vnějšího kužele pastorku	kontrolor	doklad
6	Proměření deformace skříně oběžného kola v místě rozváděcích lopatek	kontrolor	doklad
7	Proměření deformace dosedací plochy mezikusu pod skříní oběžného kola	kontrolor	doklad
8	Proměření axiálních vůlí v axiálním ložisku pastorku i hřídele ozubeného kola	kontrolor	doklad
9	Změření vůlí v ozubení hlavního převodu číselníkovým úchylkoměrem a olovným drátkem	kontrolor	doklad
10	Změření vůlí v ozubení náhonu hlavního olejového čerpadla číselníkovým úchylkoměrem a olovným drátkem	kontrolor	doklad
11	Proměření radiálních vůlí všech ložisek přímým měřením a olovnými drátky	kontrolor	doklad
12	Proměření axiálních ložisek přímým měřením	kontrolor	doklad

Nahrazuje: N 11 335 z 11/1985	Správce normy: Oddělení normalizace – Technické služby	Platnost od: 1.11.1999
--	--	--------------------------------------

13	Kontrola polohy axiálních ložisek ve skříní	kontrolor	doklad
14	Proměření lícovaných průměrů čepů a axiálních kroužků pastorku i hřídele ozubeného kola	kontrolor	doklad
15	Proměření obou vodících průměrů pouzdra tyčové pružiny rychlostního regulátoru	kontrolor	doklad
16	Proměření obou vodících průměrů pro pouzdro tyčové pružiny rychlostního regulátoru v díře pastorku	kontrolor	doklad
17	Zjištění přesahu uložení pouzdra tyčové pružiny ve vodících průměrech díry v pastorku	kontrolor	doklad
18	Proměření vůlí mezi čepem pojistného regulátoru a oběma jeho vodícími pouzdry	kontrolor	doklad
19	Kontrola kolmosti obou základen pružiny pojist.regulátoru k její ose před montáží	kontrolor	doklad
20	Tlaková zkouška těsnosti topného potrubí ve vaně převodové skříně	mistr	doklad
21	Kontrola stavu a úplnosti oběžného kola turbíny pomocného olejového čerpadla	kontrolor	doklad
22	Proměření vůlí mezi ložiskovými čepy a ložiskovými pouzdry pomocného olejového čerpadla	kontrolor	doklad
23	Kontrola odstřikovacího labyrintového kroužku, grafitového kroužku a hřídele pod kroužky a oběžným kolem	kontrolor	doklad
24	Proměření vůle mezi vodícími průměry závitového čepu axiálního ložiska rychlostního regulátoru a víka rychlostního regulátoru	kontrolor	doklad
25	Proměření regulační spáry rychlostního regulátoru	kontrolor	doklad
26	Proměření vůle mezi vodící válcovou plochou na tyčové pružině a vodící válcovou plochou pouzdra tyčové pružiny rychlostního regulátoru	kontrolor	doklad
27	Proměření vůlí mezi ložiskovými čepy a ložiskovými pouzdry hlavního olejového čerpadla	kontrolor	doklad
28	Proměření vůlí šoupátkového rozvodu spouštěcího ventilu a visuelní kontrola regulačních hran	kontrolor	doklad
29	Proměření vůle mezi vřetenem šoupátka a pomocným pístkem	kontrolor	doklad
30	Proměření vůle mezi vřetenem šoupátka a válcem pomocného pístku	kontrolor	doklad
31	Proměření vůle mezi pomoc.pístkem a válcem pístku	kontrolor	doklad
32	Proměření házení vřetene šoupátka	kontrolor	doklad
33	Proměření vůle mezi vřetenem pístu a dírou v tělese spouštěcího ventilu	kontrolor	doklad
34	Proměření vřetene kuželky v místě parní ucpávky	kontrolor	doklad
35	Visuelní kontrola těsnící plochy kuželky spouštěcího ventilu + zkouška barevnou indikací	mistr	doklad

36	Visuelní kontrola těsnící plochy sedla spouštěcího ventilu + zkouška barevnou indikací	mistr	doklad
37	Proměření vůlí šoupátkového rozvodu pojistného regulátoru otáček	kontrolor	doklad
38	Proměření vůle mezi povrchem hřídele a západkou pojist.regulátoru otáček	kontrolor	doklad
39	Proměření spáry mezi sedlem a klapkou pojistky mazacího oleje	kontrolor	doklad
40	Kontrola přepouštěcího tlaku přepouštěcího olejového ventilu ve ventilové dílně	mistr	doklad
41	Vyvažování	technik	doklad
42	Tlaková zkouška těsnosti olejového chladiče	mistr	
43	Nalícování parní ucpávky hřídele oběžného kola	mistr	
44	Montáž víčka ucpávkového tělesa parní ucpávky hřídele oběžného kola	mistr	